

Gracias al trabajo en equipo entre Compañía Minera Autlán y Lubresa, aunado al gran desempeño de Mobil Delvac 1300 Super 15W-40, se ha logrado tener equipos con más de 20,000 horas de uso sin reparaciones mayores y con periodos de drenado de aceite que se han extendido hasta en un 100%.



Estimado para 24,000 horas de operación	Costo Mantenimiento	Costo Mantenimiento	Promedio
	Técnico	Real	Ahorro Estimado USD
Caso de Mantenimiento en Texas, USA	9425	4123	55%
Caso de Mantenimiento en Chile, USA	8204	3419	58%
Caso de Costos de Mantenimiento por Delvac 1300 Super	237	142	40%

Estimado para 20,000 horas de operación	Mantenimiento	Mantenimiento realizado por	Promedio
	Recomendado por el fabricante	Mierra Autlán	Ahorro Estimado USD
Horas de operación	10	4	60%
Horas de Operación Actualizadas	224.50	224.50	0%
Costos de Delvac 1300 Super , incluido solo 13.00 USD	27	9	67%
Caso Real de Mantenimiento Promedio, USD	8528	4714	45%
Caso de Delvac 1300 Super , incluido solo 13.00 USD	15271	3850	75%
Costo Total de Mantenimiento, USD	26817	8814	67%
Costo de Operación de Mantenimiento Delvac 1300 Super	736	237	68%



Exxon Mobil México, S. A. de C.V.
 Pórtico 148, # 700
 C. P. 02500
 México, D. F.

ExxonMobil
 Lubricants & Specialties

Mobil Delvac

© 2011 Exxon Mobil Corporation Mobil Delvac, el logotipo de ExxonMobil Lubricants & Specialties y el diseño del Pegasus son marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de alguna de sus subsidiarias.

Extrayendo productividad



Para más información de estos y otros lubricantes de ExxonMobil, visite nuestro sitio web:

www.mobil.com.mx

Imágenes de Autlán
 Código de Barras: 18247000022



Comprometidos con el desarrollo de México.

Minera Autlán se fundó en 1953, en San Francisco, municipio de Autlán, Estado de Jalisco, y comienza sus operaciones en la mina de Molango, Hidalgo, en el año de 1968, sosteniendo así una industria única en el país, dedicada a la extracción y comercialización de manganeso, para después suministrarlo a sus plantas de ferroaleaciones. Desde su inicio, Compañía Minera Autlán ha logrado un gran reconocimiento a nivel mundial por la alta calidad y especificación de sus productos, por el espíritu de unidad de sus empleados y sobre todo, por el trato personalizado hacia sus clientes.

Actualmente cuenta con un gran equipo que consiste en camiones para voladuras, equipos de barenación horizontal y vertical, cargadores, camiones, compresores, motoniveladoras y excavadoras. Usando siempre distintas marcas en sus equipos para cada necesidad operativa, cuidando siempre de obtener los mejores resultados y así ser competitivos, obteniendo mejores oportunidades de negocio.

Las condiciones de trabajo con las que se enfrentan los empleados en una mina están catalogadas como "extremadamente difíciles"; los hombres y las máquinas resienten dificultades para trabajar en espacios reducidos, con problemas de ventilación y altas temperaturas. Por esto, cuentan con personal capacitado en operación y mantenimiento de sus equipos. Los costos de mantenimiento constituyen aproximadamente el 40-50% de la inversión de operación de una minera, siendo ésta una de las principales áreas en donde se puede reducir costos. En Compañía Minera Autlán se cuenta con la experiencia y conocimientos necesarios para tener este aspecto siempre en la mira, con el objetivo de hacer su operación rentable y con el margen reduciéndolo siempre en las más altas expectativas.

"...somos los únicos en México que tenemos este nivel de producción en cuanto a la extracción de carbonato de manganeso se refiere."

Ing. Gilberto García, Superintendente de Mantenimiento Mina de Compañía Minera Autlán.



"...creemos que lo más importante en todo esto es el servicio; y si creas una competencia entre proveedores, propicias mayores ventajas y un mejor servicio."

Ing. Gilberto García, Superintendente de Mantenimiento Mina de Compañía Minera Autlán.

Ser productivos, el más importante objetivo.

En una empresa como Compañía Minera Autlán, es primordial realizar el mantenimiento del equipo de manera constante y tener personal capacitado para detectar cualquier problema. Al tener un programa de mantenimiento que se aplique de manera cotidiana, se evita detener la operación de manera innecesaria e incurrir en gastos excesivos. Cuidar la productividad y asociarla con la seguridad es un asunto que una empresa con las características de Compañía Minera Autlán debe cuidar en todo momento. No sólo por salvaguardar los objetivos comerciales de la empresa, sino por la responsabilidad social que se tiene en este giro.

Gracias a los años de experiencia con los que cuenta esta prestigiosa minera, se han definido dos tipos de mantenimiento: por indicadores y basado en condiciones. En el primero, las acciones siguen procedimientos establecidos, en momentos predeterminados, a partir de lo que determina la norma se realizan labores específicos. En el segundo, mantenimiento basado en condiciones, se llevan a cabo los cambios estrictamente necesarios y cuando se requiera, es aquí donde entra la experiencia de los trabajadores para analizar, reflexionar y ponderar para tomar decisiones.

Un aspecto importante es la capacitación, porque al ser autosuficientes en los aspectos claves de mantenimiento, se puede confiar al personal a tomar acciones en los momentos determinantes de la operación. Sumado a esto está la constante actualización de conocimientos, además del soporte que pueden brindar los proveedores como Lubresa, distribuidor autorizado de ExxonMobil, en áreas donde por las características de operación de la Mina, el personal no tiene posibilidades de actuar o donde la experiencia y la especialización del proveedor resultan en una prevención o acción con beneficios en tiempo y resultados. Cuando se buscan estos beneficios siempre están orientados a la productividad de la empresa, donde el mantenimiento es un elemento fundamental.



Es fundamental la prevención de fallas en los equipos, por eso es necesario la integración tanto de los equipos de operación, como de los equipos de mantenimiento, teniendo como objetivo común el incrementar la productividad de los equipos; y esto sólo se logra por medio de capacitación y asesoría, lo cual requiere tiempo y programas estructurados, enseñando la importancia de los indicadores, de escuchar y observar el equipo operando, ya que estos grupos son los que están al frente del trabajo y pueden detectar un problema.

La integración de conocimiento y soporte dan excelentes resultados.

Han sido muchos los beneficios alcanzados gracias a la implementación del programa SPI (Servicio Planeado de Ingeniería), logrando detectar fallas antes de que exista un problema, reduciendo considerablemente los costos de mantenimiento. Con el excelente trabajo en conjunto y constante capacitación, Compañía Minera Autlán ha logrado mantener equipos con más de 20,000 horas en mina subterránea, por arriba de los logros obtenidos en países europeos.

La relación de negocios entre Lubresa y Compañía Minera Autlán inició en 1997, a pesar de que en esa época la empresa estaba pasando una difícil situación económica, Lubresa brindó un total apoyo y un correcto seguimiento a sus necesidades relacionadas a la lubricación de sus equipos. Aún en las condiciones más complicadas, estuvieron comprometidos con superar a las marcas usadas anteriormente teniendo un mejor servicio técnico, mayor rendimiento y calidad de los aceites.



Además de ofrecer una distribución eficiente y rápida con plena disponibilidad del producto, se mantiene una relación exitosa; ya que Lubresa ha cumplido de manera constante con el análisis de las muestras de aceite y ha capacitado al personal de mantenimiento, considerándose así como un socio de negocios, menciona Compañía Minera Autlán. Esto es gracias a que no limita la relación únicamente a la venta de aceite, sino que acompaña al cliente en su proceso de mejora y en sus planes de trabajo.

La experiencia que han tenido al trabajar en equipo ha sido satisfactoria, ya que han incrementado la vida útil de los motores mediante los análisis de aceite, logrando resolver los problemas de filtración gracias a la calidad de Mobil Delvac 1300 Super 15W-40. Lubresa va de la mano con la empresa para lograr un buen desempeño, no con el interés de vender mayor cantidad de lubricantes, sino que su maquinaria rinda más y tener un equipo en buenas condiciones.

Existen competidores que tienen muy buena calidad en ciertos productos, sin embargo Mobil Delvac 1300 Super 15W-40 y la familia de productos Mobil para fuera de carretera, tienen muy buen desempeño en la lubricación de componentes críticos como motores, transmisiones y puntos a grasa, así como en la tecnología y servicios que brindan. Se preocupan por ofrecer lo mejor, dando asesorías continuas para obtener siempre mejores resultados. Además de todo esto, ExxonMobil es una firma comprometida con tener siempre disponibilidad del producto y una amplia red de distribución para abastecer a sus clientes de manera eficiente; esto es muy importante, porque de nada sirve tener la mejor calidad de producto si no lo tienes disponible.

"Tenemos a disposición una serie de herramientas desarrolladas por Mobil Delvac, herramientas de ingeniería que hacen la diferencia, colocándonos un paso adelante con respecto a nuestra competencia."

Ing. Gilberto García, Superintendente de Mantenimiento Mina de Compañía Minera Autlán.

